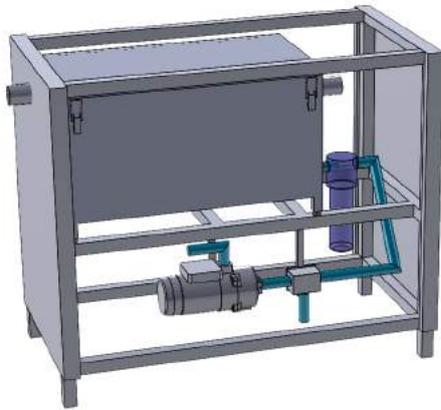


Ficha Técnica

Módulo de Recirculación de Agua

Equipo de Recirculación para Sistemas de Filtración por Agua



Características:

Módulo de Recirculación de Agua

El módulo de recirculación del agua permite, por medio de una filtración mecánica y otra por decantación, aprovechar el agua procedente de los sistemas de filtración de grasas, mediante agua pulverizada.

A través de un sensor de nivel se controla la capacidad del separador de grasas según los límites establecidos. La recirculación mezcla el agua corriente con el agua filtrada que proviene de la campana mediante la válvula de 3 vías. A su vez, la bomba impulsa agua de nuevo hacia el sistema de filtración.

Este módulo de recirculación está pensado para el ahorro del consumo de agua de sistemas de filtración por agua como una campana Morgui HIDRO o los módulos de filtración por vía húmeda Morgui.

Componentes:

- Separador de grasas Morgui con sensor de nivel. Consultar capacidades.
- Bomba multicelular horizontal monobloc ES60M. IP54. Temperatura máxima de trabajo 60º.
- Válvula de 3 vías VC6613. IP50. Temperatura del fluido de 1 a 95º.
- Vaso portafiltras D501 + Filtro de Polipropileno D500 de 9”.
- Tubería de PVC para el conexionado de los componentes de 1” (25,4mm).

Todos los componentes de dicho sistema, están instalados en un armario de inox, registrable por ambos laterales.



Cuadro de Control del Módulo de Recirculación de Agua

Este equipo controla y regula el funcionamiento del módulo de regulación de agua. Se puede suministrar con armario de inox o de chapa lacada. Como opcional, puede incluir los variadores de frecuencia de la extracción/aportación de aire.

Incluye mandos de control y regulación, potenciómetros y pilotos de control, avería, limpieza...

El equipo se suministra totalmente programado.